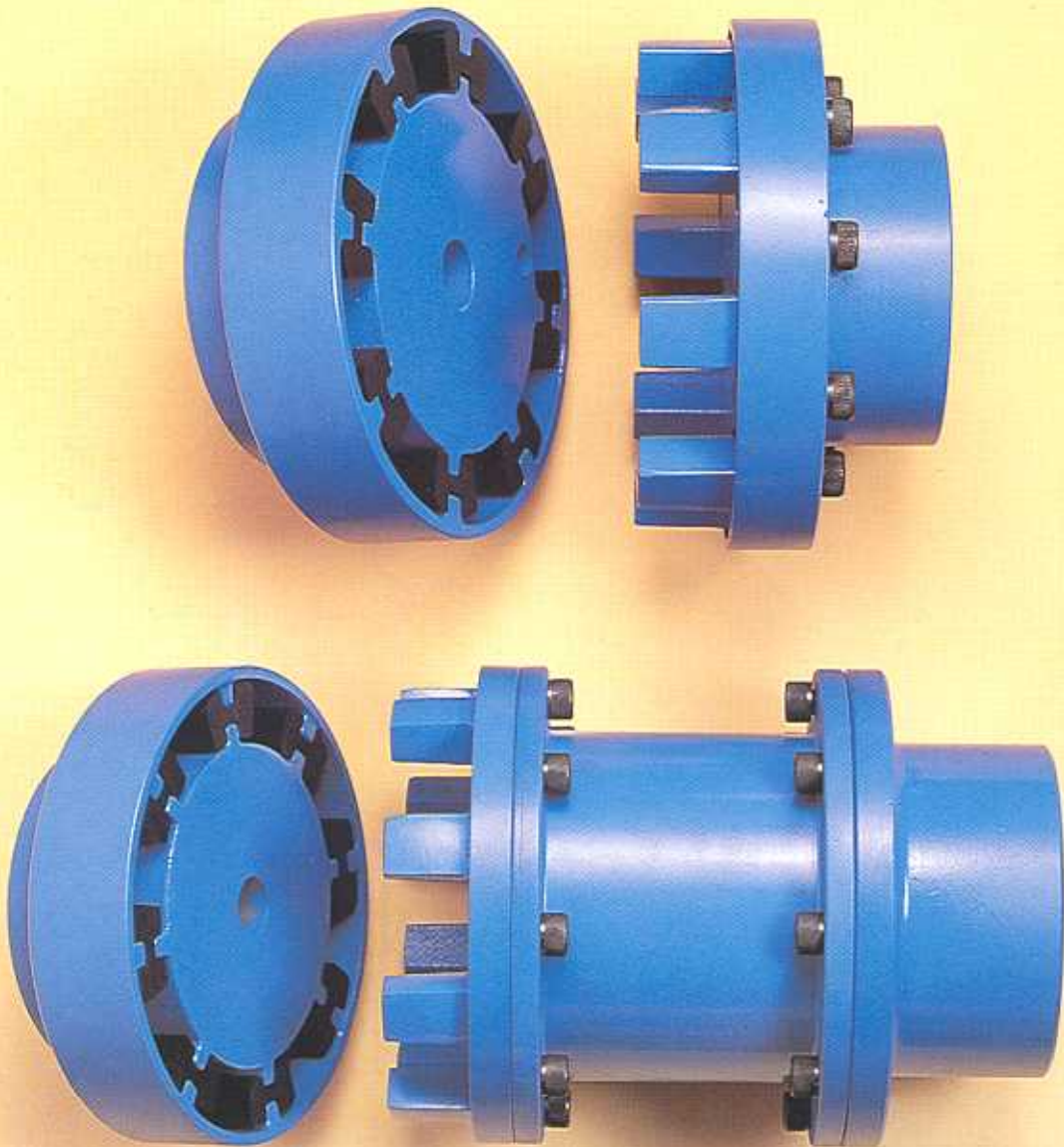


REGOL



**ELASTISK
KLOKOPPLING**



TRANSMISSIONER
KEMIPUMPAR

KATALOG 105

REGOL KLOKOPPLING

DIMENSIONERING OCH BERÄKNINGSEXEMPEL

2.1 Belastningsfaktorer

GRÄVMASKINER		GENERATORER, OMFORMARE		Sugvalsar
S Mudderverk		S Frekvensomformare		S Torkcylindrar
S Drivmekanism (band)		S Generatorer		PUMPAR
M Drivmekanism (skena)		S Svetsgeneratorer		S Kolvpumpar
M Manövervinsch		GUMMINDUSTRI		G Centrifugalpumpar (lättfl. vätska)
M Sugpumpar		S Extruder		M Centrifugalpumpar (trögfl. vätska)
S Skovelhjul		M Kalandrar		S Plungerpumpar
S Skårhuvud		S Knådmaskiner		S Presspumpar
M Svängmaskineri		M Blandare		STENINDUSTRI
BYGGMASKINER		S Valsverk		S Krossar
M Bygghissar		TRÄINDUSTRI		S Roterande ugnar
M Betongblandare		S Barkningstrummor		S Hammarkvarnar
M Vågmaskiner		M Hyvelmaskiner		S Kulkvarnar
KEMISK INDUSTRI		G Träbearbetningsmaskiner		S Rörkvarnar
M Kyltrummor		S Ramsågar		S Stångkvarnar
M Blandare		KRANAR		S Tegelpressar
G Omrörare (lättflytande vätska)		G Kranarmsmaskineri		TEXTILINDUSTRI
M Omrörare (trögflytande vätska)		S Åkmaskineri		M Rullmaskiner
M Torktrummor		S Lyftanordning		M Färgmaskiner
G Centrifuger (lätta)		M Svängmaskineri		M Kardmaskiner
M Centrifuger (tung)		M Tippmaskineri		M Rivmaskiner
OLJEUTVINNING		PLASTINDUSTRI		M Vävstolar
M Pipeline-pumpar		M Extruder		KOMPRESSORER
S Roterande borranläggningar		M Kalandrar		S Kolvkompressorer
TRANSPORTANLÄGGNINGAR		M Blandare		M Turbokompressorer
M Gruvspel		M Granuleringsmaskin		VALSVERK
S Elevatorer		VERKTYGSMASKINER		S Plåtsaxar
M Lamelltransportörer		M Plåtbockningsmaskiner		M Plåtvändare
M Skaktransportörer (bulk)		S Plåtriktningmaskiner		S Inskjutare
S Bandtransportörer (styckegods)		S Hammare		S Göt- och grovplåtvalsverksgata
M Bandelevatorer		S Hyvlar		S Transportanläggningar för göt
M Kedjetransportörer		S Pressar		M Tråddragningsmaskiner
M Kretstransportörer		M Saxar		S Skalbrytare
M Lasthissar		S Smidepressar		S Tunnpåtgata
G Mjölskopeelevatorer		S Stansar		S Grovplåtgata
M Personhissar		G Mellanaxel, axelsträng		M Hasplar (band och tråd)
M Transportband		M Huvudmaskineri		S Kallvalsverk
M Skruvtransportörer		G Hjälpmaskineri		M Kedjesläpanordning
M Skoptransportörer		LIVSMEDEL		S Ärnnessaxar
S Lutande transportörer		G Påfyllningsmaskiner		M Svalbädd
M Stålbåndtransportörer		M Knådmaskiner		M Tvärtransportanordning
M Medbringarttransportörer		M Jäskar		M Rullbanor (lätta)
BLÅSMASKINER, FLÄKTAR		G Förpackningsmaskiner		S Rullbanor (tung)
G Kolvblåsmaskiner	$P_n \leq 0,007$	M Sockerrörskross		M Rullriktmaskin
M	$P_n \leq 0,07$	M Skärmaskiner för sockerrör		S Rörsvetsmaskiner
S	$P_n > 0,07$	S Kvarnar för sockerrör		M Kantsaxar
G Blåsmask (radial,axial)	$P_n \leq 0,007$	M Skärmaskin för rovor		S Snoppsaxar
M	$P_n \leq 0,07$	M Tvättmaskineri för rovor		S Stränggjutningsanläggningar
S	$P_n > 0,07$	PAPPERSINDUSTRI		M Valsjusteringsanordning
G Kyltornsfläktar	$P_n \leq 0,007$	S Guskar		S Skjutanordning
M	$P_n \leq 0,07$	S Glättcylindrar		TVÄTTMASKINER
S	$P_n > 0,07$	S Holländare		M Torktrummor
G Sugdragblåsmaskiner	$P_n \leq 0,007$	S Slipmaskiner		M Tvättmaskiner
M	$P_n \leq 0,07$	S Kalandrar		RENINGSVERK
S	$P_n > 0,07$	S Våtpressar		M Ytluftare
G Turboblåsmaskiner	$P_n \leq 0,007$	S Rivmaskiner		G Snäckpumpar
M	$P_n \leq 0,07$	S Sugpressar		
S	$P_n > 0,07$			

2.2 Driftsfaktor f_d (Drifttid upp till 24 tim/dygn ≤ 25 starter per timme)

Drivande maskin	Belastningsfaktor för driven maskin		
	G	M	S
Elmotorer, turbiner, hydraulmotorer	1	1,25	1,75
Förbränningsmaskiner 4 - 6 cyl. olékformighetsgrad 1:100 - 1:200	1,25	1,5	2
Förbränningsmaskiner 1-3 cyl. olékformighetsgrad t.o.m. 1:100	1,5	2	2,5

BERÄKNINGSEXEMPEL

Sökes: REGUL KLOKOPPLING för montering mellan elmotor och kuggväxel för drivning av press.

Elmotor $P_u = 110$ kW

Värvtal: $n_v = 1\ 450$ v/min

$P_z = 95$ kW (överförd effekt)

Antal starter per timme: 30 Omgivningstemperatur 16° C

Lösning: Kopplingen dimensioneras för effekten $P_N = P_z \cdot f_d$.

Enl. tabell 2.1 erhålles belastningsfaktor S och således driftsfaktor

$f_d = 1,75$ ur tabell 2.2. Eftersom startfrekvens överskrider 25 starter

per timme, väljes näst större driftsfaktor $f_d = 2$. Således blir $P_N = 95$

$\cdot 2 = 190$ kW. Enl. effekttabellen sid 1 väljes för $n = 1\ 430$ v/min och

närmast större nom. effekt $P_N = 200$ kW kopplingsstorlek 200.

Väljes: REGUL KLOKOPPLING A-200 som lagerføres.

REGOL KLOKOPPLING

EFFEKTABELL

varv- tal n 1/min	Kopplingsstorlek Nom. effekt i kW																		
	58	68	80	95	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	350	400	440	480	520
10	0,02	0,036	0,063	0,11	0,17	0,25	0,38	0,59	0,92	1,4	2,1	2,9	4,1	5,8	8,1	10,5	14	17,5	22
11	0,022	0,04	0,07	0,12	0,19	0,28	0,42	0,66	1	1,6	2,3	3,3	4,6	6,4	9	12	16	19,5	25
12	0,025	0,044	0,078	0,13	0,21	0,31	0,47	0,73	1,2	1,8	2,6	3,7	5,1	7,2	10	13,5	17,5	21,5	28
14	0,028	0,05	0,088	0,15	0,23	0,35	0,53	0,82	1,3	2	2,9	4,1	5,7	8,1	11,5	15	20	24	31
16	0,032	0,057	0,1	0,17	0,27	0,4	0,6	0,94	1,5	2,2	3,3	4,7	6,5	9,2	13	17	22,5	28	35,5
18	0,036	0,064	0,11	0,19	0,30	0,45	0,68	1	1,7	2,5	3,8	5,3	7,3	10,5	14,5	19,5	25,5	31	40
20	0,04	0,071	0,13	0,21	0,34	0,5	0,75	1,2	1,8	2,8	4,2	5,9	8,2	11,5	16	21,5	28,5	35	44
22,4	0,045	0,08	0,14	0,23	0,38	0,56	0,84	1,3	2,1	3,1	4,7	6,6	9,1	13	18	24	32	39	50
25	0,05	0,089	0,16	0,26	0,42	0,63	0,94	1,5	2,3	3,5	5,2	7,3	10	14,5	20	27	35	43	55
28	0,056	0,1	0,18	0,29	0,47	0,7	1	1,6	2,6	3,9	5,9	8,2	11,5	16	22,5	30	40	49	62
31,5	0,063	0,11	0,2	0,33	0,53	0,79	1,2	1,8	2,9	4,4	6,6	9,2	13	18	25,5	34	45	55	70
35,5	0,071	0,13	0,22	0,37	0,59	0,89	1,3	2,1	3,3	5	7,4	10,5	14,5	20,5	28,5	38	50	62	79
40	0,08	0,14	0,25	0,42	0,67	1	1,5	2,3	3,7	5,6	8,4	11,5	16,5	23	32	43	57	69	89
45	0,089	0,16	0,28	0,47	0,75	1,1	1,7	2,6	4,1	6,3	9,4	13	18,5	26	36	49	64	78	100
50	0,099	0,18	0,31	0,52	0,84	1,3	1,9	2,9	4,6	7	10,5	14,5	20,5	29	40	54	71	87	110
56	0,11	0,2	0,35	0,59	0,94	1,4	2,1	3,3	5,2	7,9	11,5	16,5	23	32	45	60	79	97	125
63	0,13	0,22	0,4	0,66	1,1	1,6	2,4	3,7	5,8	8,8	13	18,5	25,5	36	51	68	89	110	140
71	0,14	0,25	0,45	0,74	1,2	1,8	2,7	4,2	6,5	10	15	21	29	41	57	77	100	125	160
80	0,16	0,28	0,5	0,84	1,3	2	3	4,7	7,4	11	16,5	23,5	33	46	65	86	115	140	175
90	0,18	0,32	0,57	0,94	1,5	2,3	3,4	5,3	8,3	12,5	19	26,5	37	52	73	97	125	155	200
100	0,2	0,36	0,63	1,1	1,7	2,5	3,8	5,9	9,2	14	21	29	41	58	81	110	140	175	220
112	0,22	0,4	0,7	1,2	1,9	2,8	4,2	6,6	10,5	15,5	23,5	33	46	65	90	120	160	195	250
125	0,25	0,44	0,78	1,3	2,1	3,1	4,7	7,3	11,5	17,5	26	37	51	72	100	135	175	215	275
140	0,28	0,5	0,88	1,5	2,3	3,5	5,3	8,2	13	19,5	29,5	41	57	81	115	150	200	245	310
160	0,32	0,57	1	1,7	2,7	4	6	9,4	14,5	22,5	34	47	65	92	130	175	225	280	360
180	0,36	0,64	1,1	1,9	3	4,5	6,8	10,5	16,5	25	38	53	74	105	145	195	255	310	400
200	0,4	0,71	1,3	2,1	3,4	5	7,5	11,5	18,5	28	42	59	82	115	160	215	285	350	440
224	0,45	0,8	1,4	2,3	3,8	5,6	8,4	13	20,5	31	47	66	91	130	180	240	320	390	500
250	0,5	0,89	1,6	2,6	4,2	6,3	9,4	14,5	23	35	52	73	100	145	200	270	350	430	550
280	0,56	1	1,8	2,9	4,7	7	10,5	16,5	26	39	59	82	115	160	225	300	400	490	620
315	0,63	1,1	2	3,3	5,3	7,9	12	18,5	29	44	66	92	130	180	255	340	450	550	700
355	0,71	1,3	2,2	3,7	5,9	8,9	13,5	21	33	50	74	105	145	205	285	380	500	620	790
400	0,8	1,4	2,5	4,2	6,7	10	15	23,5	37	56	84	115	165	230	320	430	570	700	890
450	0,89	1,6	2,8	4,7	7,5	11,5	17	26,5	41	63	94	130	185	260	360	490	640	780	1000
500	0,99	1,8	3,1	5,2	8,4	12,5	19	29,5	46	70	105	145	205	290	400	540	710	870	1100
560	1,1	2	3,5	5,9	9,4	14	21	33	52	79	115	165	230	320	450	600	790	970	1250
630	1,3	2,2	4	6,6	10,5	16	23,5	37	58	88	130	185	260	360	510	680	890	1100	1400
710	1,4	2,5	4,5	7,4	12	18	27	42	65	100	150	210	290	410	570	770	1000	1250	1600
750	1,5	2,7	4,7	7,8	12,5	19	28,5	44	69	105	155	220	310	430	600	810	1050	1300	1650
800	1,6	2,8	5	8,4	13,5	20	30	47	74	110	165	235	330	460	650	860	1150	1400	1800
900	1,8	3,2	5,7	9,4	15	22,5	34	53	83	125	190	265	370	520	730	970	1250	1550	2000
950	1,9	3,4	6	9,9	16	24	36	56	87	135	200	280	390	550	770	1000	1350	1650	2100
1000	2	3,6	6,3	10,5	16,5	25	38	59	92	140	210	290	410	580	810	1100	1400	1750	2200
1120	2,2	4	7	11,5	19	28	42	66	105	155	235	330	460	650	900	1200	1600	1950	2500
1250	2,5	4,4	7,8	13	21	31	47	73	115	175	260	370	510	720	1000	1350	1750	2150	2750
1400	2,8	5	8,8	14,5	23,5	35	53	82	130	195	295	410	570	810	1100	1500	2000	2450	
1450	2,9	5,2	9,1	15	24,5	36	55	85	135	205	300	430	590	840	1150	1550	2050		
1500	3	5,3	9,4	15,5	25	37	57	88	140	210	310	440	610	860	1200	1600	2100		
1600	3,2	5,7	10	16,5	27	40	60	94	145	225	340	470	650	920	1300	1700			
1800	3,6	6,4	11,5	19	30	45	68	105	165	250	380	530	740	1050	1450				
2000	4	7,1	13	21	34	50	75	115	185	280	420	590	810	1150					
2240	4,5	8	14	23,5	38	56	84	130	205	310	470	660	910						
2500	5	8,9	15,5	26	42	63	94	145	230	350	520	730							
2800	5,6	10	17,5	29,5	47	70	105	165	360	390	590								
3000	6	10,5	19	31	50	75	115	175	275	420	630								
3150	6,3	11	20	33	53	79	120	185	290	440									
3550	7,1	12,5	22,5	37	59	89	135	210	330										
4000	8	14	25	42	67	100	150	235											
4500	8,9	16	28,5	47	75	115	170												
5000	9,9	18	31	52	84	125													

Lagerföres

STÖRRE STORLEKAR MOT FÖRFRÅGAN



REGOL KLOKOPPLING

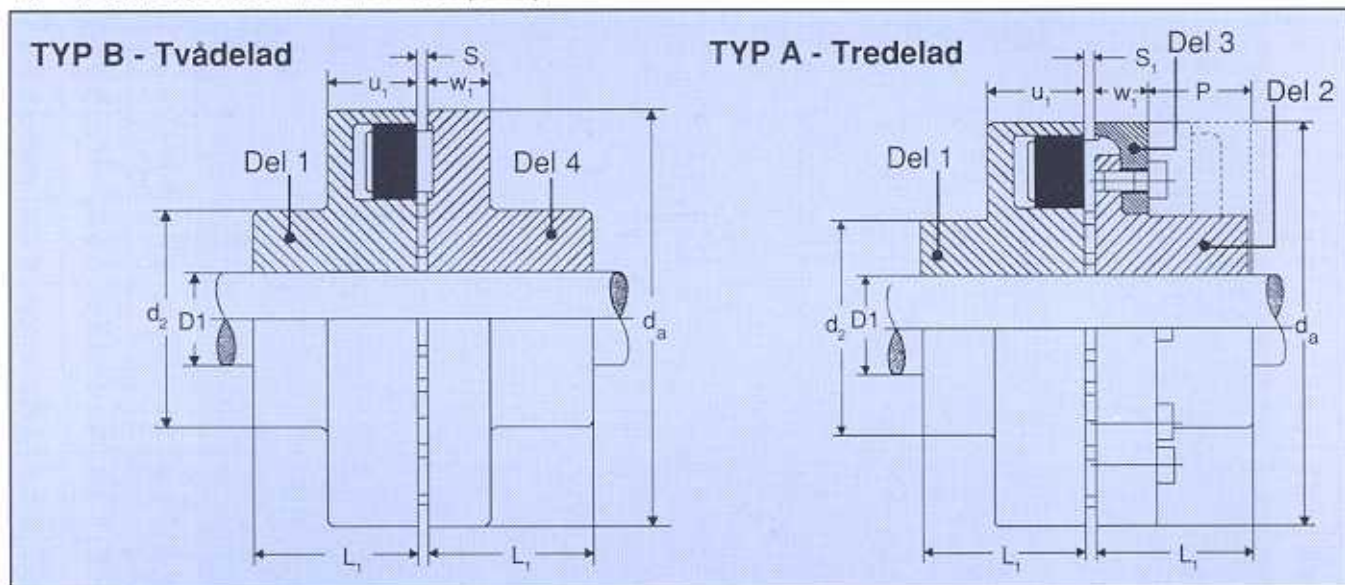


REGOL KLOKOPPLING TILLVERKAS I 3 UTFÖRANDEN:

TYP A: TREDELAD (DEMONTERBAR KLORING, SID 4)

TYP B: TVÅDELAD (SID 4)

TYP H: KOPPLING MED MELLANHYLSA (SID 5)



4.1 Nom. värden, vridmoment T_N , varvtal n_{MAX} , mått, masströghetsmoment J och vikter

Regol Klo-koppl. Typ Storl	Nom. vrid-mom. T_N Nm	Varvtal n_{MAX} 1/min	Axelhål D_1 Del		d_3 mm	d_2 Del		w_1 mm	L_1 mm	u_1 mm	P mm	S_1 mm	$J^{(2)}$			VIKTER ²⁾			Antal gummelement per koppling		
			1 min,max mm	4 och 2 min,max mm		1 mm	4 resp 2 mm						1 kgm ²	4 resp (2+3) kgm ²	Tot kgm ²	1 kg	4 resp 2+3 kg	Totalt kg			
B 58	19	5000	8	19	8	24	58	—	40	8	20	20	2... 4	0,0001	0,0001	0,0002	0,22	0,23	0,45	4	
B 68	34	5000	8	24	8	28	68	40	46	8	20	20	2... 4	0,0002	0,0001	0,0003	0,31	0,32	0,65	5	
B 80	60	5000	10	30	10	38	80	50	68	10	30	30	2... 4	0,0004	0,0004	0,0008	0,56	0,72	1,30	6	
B 95	100	5000	11	42	11	42	95	76	76	12	35	30	2... 4	0,0013	0,0014	0,0027	1,2	1,4	2,60	6	
B 110	160	5000	14	48	14	48	110	86	86	14	40	34	2... 4	0,0027	0,0028	0,0055	1,9	2,0	3,9	6	
B 125	240	5000	16	55	16	55	125	100	100	16	50	36	2... 4	0,005	0,0057	0,0107	2,9	3,3	6,2	6	
B 140	360	4900	18	60	18	60	140	100	100	20	55	34	2... 4	0,007	0,007	0,014	3,4	3,6	7,0	6	
B 160	560	4250	22	65	22	65	160	108	108	20	60	39	2... 6	0,013	0,012	0,025	4,7	4,7	9,5	7	
B 180	880	3800	24	75	24	75	180	125	125	20	70	42	2... 6	0,023	0,022	0,045	6,9	7,1	14	8	
B 200	1340	3400	28	85	28	85	200	140	140	24	80	47	2... 6	0,04	0,04	0,08	9,5	10,5	20	8	
B 225	2000	3000	38	90	38	90	225	150	150	18	90	52	2... 6	0,07	0,065	0,135	13	12	25	8	
B 250	2800	2750	48	100	48	100	250	165	165	18	100	60	3... 8	0,12	0,11	0,23	18	17	35	8	
B 280	3900	2450	55	110	55	110	280	180	180	20	110	65	3... 8	0,2	0,17	0,37	24	21	45	8	
A 110	160	5000	14	48	14	38	110	86	86	20	40	34	2... 4	0,0013	0,002	0,0033	1,9	1,5	3,4	6	
A 125	240	5000	16	55	16	45	125	100	100	23	50	38	2... 4	0,0027	0,004	0,0067	2,9	2,5	5,4	6	
A 140	360	4900	18	60	18	50	140	100	82	28	55	34	2... 4	0,007	0,007	0,014	3,2	3,4	6,6	6	
A 160	560	4250	22	65	22	58	160	108	95	28	60	39	2... 6	0,013	0,013	0,026	4,8	4,9	9,7	7	
A 180	880	3800	24	75	24	65	180	125	108	30	70	42	2... 6	0,023	0,024	0,047	6,8	6,7	13,5	8	
A 200	1340	3400	28	85	28	75	200	140	122	32	80	47	2... 6	0,04	0,04	0,08	10	10	20	8	
A 225	2000	3000	38	90	38	85	225	150	138	38	90	52	2... 6	0,07	0,08	0,15	13	13	27	8	
A 250	2800	2750	48	100	48	95	250	165	155	42	100	60	3... 8	0,12	0,13	0,25	17,5	19,5	37	8	
A 280	3900	2450	55	110	55	105	280	180	172	42	110	65	3... 8	0,2	0,2	0,4	24	25	49	8	
A 315	5500	2150	100	120	100	120	315	200	200	47	125	70	78	3... 8	0,34	0,37	0,71	32	33	65	9
A 350	7700	1950	65	140	65	140	350	230	230	51	140	74	83	3... 8	0,60	0,63	1,2	44	46	90	9
A 400	10300	1700	70	150	70	150	400	250	250	56	160	78	83	3... 8	1,2	1	2,2	66	64	130	10
A 440	13500	1550	80	160	80	160	440	265	265	64	180	86	99	5... 10	1,7	1,7	3,4	81	84	165	10
A 480	16600	1400	90	180	90	180	480	300	300	65	190	90	104	5... 10	2,6	2,6	5,2	104	109	213	10
A 520	21200	1300	100	190	100	190	520	315	315	68	210	102	115	5... 10	3,8	3,6	7,4	140	135	275	10

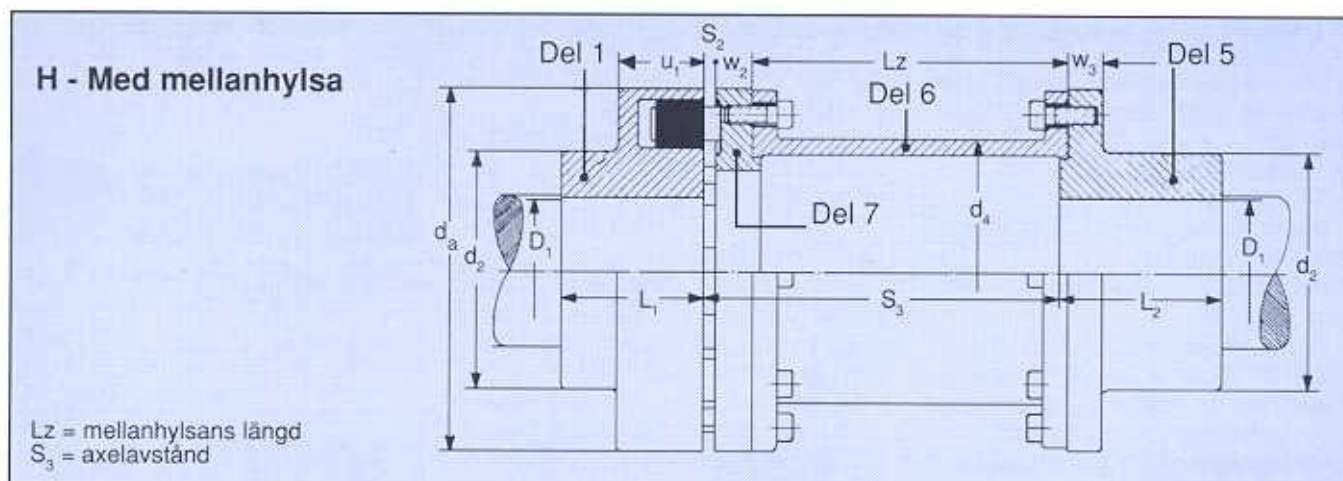
■ Lagerföres

1) Rekommenderade håltoleranser, se sid 6

2) Vikter och masströghetsmoment avser medelstora axelhål

Med reservation för tekniska förändringar

STÖRRE STORLEKAR MOT FÖRFRÅGAN



4.1 Nom. värden, vridmoment T_N , varvtal n_{MAX} , mått, masströghetsmoment J och vikter

Regol Klo-koppl. Typ H Storlek	Nom. vrid-mom. T_N Nm	Varvtal n_{MAX} 1/min	Axelhål D_1		d_3 mm	d_2		d_4 mm	w_2 mm	w_3 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_z mm	u_1 mm	$S_2 + 1$ mm	$S_3 + 1$ mm	$J^{(1)}$ Del 1 kgm ²	$J^{(1)}$ Del 5+6+7 kgm ²	Vikt ⁽²⁾ Del 1 kg	Vikt ⁽²⁾ Del 5+6+7 kg	Totalt kg	Antal gummelement per koppling		
			min	max		Del 1 min	Del 5 max																Del 1	Del 5
80	60	5000	10	32	10	32	80	50	68	51	10	9	30	45	87 127	30	5	100 140	0,0004	0,0013 0,0014	0,56	1,9 2	2,5 2,6	6
95	100	5000	11	42	11	42	95	76	76	63	10	9	35	45	87 127	30	5	100 140	0,0013	0,0028 0,0031	1,2	2,7 3	3,9 4,2	6
110	160	5000	14	48	14	48	110	86	86	73	12	11	40	50 50 60	85 125 165	34	5	100 140 180	0,0027	0,0056 0,006 0,0064	1,9	3,9 4,3 4,7	5,8 6,2 6,6	6
125	240	5000	16	55	16	55	125	100	100	85	12	11	50	50 60 70 80	85 125 165 185 235	36	5	100 140 180 200 250	0,005	0,0099 0,01 0,011 0,0115 0,012	2,9	5,3 5,8 6,3 6,6 7,1	8,2 8,7 9,2 9,5 10	6
140	360	4900	18	60	18	60	140	100	100	91	15	15	55	65 65 65 65 80	82 122 162 182 232	34	5	100 140 180 200 250	0,007	0,018 0,019 0,02 0,021 0,022	3,3	8 8,5 9 9,3 9,9	11,3 11,8 12,3 12,6 13,2	6
160	560	4250	22	65	22	65	160	108	108	111	15	15	60	70 70 70 70 80	81,5 121,5 161,5 181,5 231,5	39	6	100 140 180 200 250	0,013	0,03 0,032 0,034 0,035 0,037	4,7	9,8 10,5 11,3 11,7 12,7	14,5 15,2 16 16,4 17,4	7
180	880	3800	24	75	24	75	180	125	125	131	15	15	70	121,5 161,5 181,5 231,5	140 180 200 250	42	6	140 180 200 250	0,023	0,054 0,058 0,06 0,065	6,9	14,1 15 15,5 16,5	21 21,9 22,4 23,4	8
200	1340	3400	28	85	28	85	200	140	140	144	18	18	80	118,5 158,5 178,5 228,5	140 180 200 250	47	6	140 180 200 250	0,04	0,095 0,1 0,105 0,11	9,5	19,7 20,8 21,4 22,6	29,2 30,3 30,9 32,1	8
225	2000	3000	38	90	38	90	225	150	150	169	18	18	90	158,5 178,5 228,5 258,5	180 200 250 280	52	6	180 200 250 280	0,07	0,16 0,17 0,18 0,19	13	26 26,7 28,5 29,5	39 39,7 41,5 42,5	8
250	2800	2750	48	100	48	100	250	165	165	185	23	21	100	152,5 172,5 222,5	180 200 250	60	8	180 200 250	0,12	0,27 0,28 0,3	17,5	36 37,2 39	53,5 54,7 56,6	8

□ Lagerföres

1) Rekommenderade håltoleranser, se sid 6

2) Vikter och masströghetsmoment avser medelstora axelhål

Med reservation för tekniska förändringar



REGOL KLOKOPPLING

ALLMÄN INFORMATION

Regol Klokoppling är en flexibel koppling som tar upp:

- Vinkelfel
- Radialfel
- Axialfel

Dessutom minskar kopplingens elastiska gummielement överförandet av:

- Stötpåkänningar
- Vibrationer

Regol Klokoppling är även lämpad för blindmontering.

Regol Klokoppling tillverkas i gjutjärn (GG 25).

Regol Klokoppling i utförande "A" resp "H" tillåter att de sammankopplade delarna monteras/demonteras utan axial förskjutning av motor respektive maskin. På samma sätt kan även gummipaketen bytas genom att kloringen del 3 (Typ A) resp del 7 och del 6 (Typ H) lossas, dvs utan någon förskjutning av motor eller maskin.

Regol Klokoppling är genomslagssäker (vridmomentet överförs även utan gummielement).

Som tumregel gäller att gummipaketet bör bytas då förslitningen uppgår till c:a 30%.

Gummielementen tillverkas i oljebeständigt syntetgummi med 80 shore hårdhet och är lämpade för temperaturer från -30°C till +80°C.

Om kopplingen värmes för att underlätta monteringen skall gummielementen först tas bort.

Kopplingarna levereras normalt i förborrat tillstånd och är statistiskt balanserade till Q 16.

Regol Klokoppling kan även levereras med färdigborring.

Noggrannare balansering kan utföras till Q 6,3 med färdigborrade nav. Ange i så fall om balanseringen skall utföras med eller utan kil.

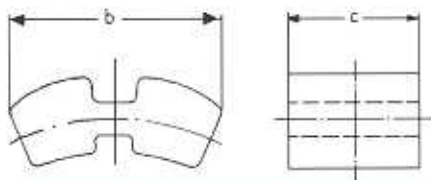
Vid reverserande drift rekommenderas en hårdare passning liksom kilspår med passning enl. ISO P9.

Hos de mindre storlekarna, stl 58, 68, 80, 95, 110 rekommenderas att stoppskruven placeras förskjuten 180° från kilspåret.

Observera att de maximala varvtalen, n_{MAX} , förutsätter noggrann balansering.

Användaren skall beakta de gällande arbetsskyddsföreskrifter.

GUMMIELEMENTEN:



KOPPLING STL.	ANTAL GUMMIELEMENT	b	c
58	4	23	9
68	5		
80	6	20	10
95		25	12
110		29	15
125		33	18
140	7	37	20
160		37	22
180	8	36	24
200		38	27
225		43	31
250		47	35
280	9	52	39
315		50	42
350		56	45
400	10	58	48
440		65	52
480		71	56
520		80	60

AXELTOLERANS					REKOMMENDERAD HÅLTOLERANS
h_6	h_8	k_6	m_6	n_6	
		Diameter i mm			
			>25		H7
		<50			H7
				>100	H7
<50					K7
>50					M7
	all				N7

TAB 5.1: SKRUVDRAGNINGSMOMENT OCH MAX REK. UPPRIKTNINGSFEL

KOPPLING STL	TYP A, B S ₁ mm	TYP H S ₁ mm	MAX FEL S ₂ mm	FÖRSKJUTN. KLORING TYP A P mm	BULTENS ÅTDRAGNINGSMOMENT T _A NM	NYCKELVIDD S _N mm	VINKELFEL MAX ΔK _w S _{MAX} -S _{MIN} mm	PARALLELLITETSFEL MAX ΔK _r mm
58	2... 4	—	—	—	—	—	0,10	0,10
68	2... 4	—	—	—	—	—	0,11	0,11
80	2... 4	5	+1	—	13	5	0,13	0,13
95	2... 4	5	+1	—	13	5	0,15	0,15
110	2... 4	5	+1	33	14	6	0,18	0,18
125	2... 4	5	+1	38	17,5	6	0,21	0,21
140	2... 4	5	+1	43	29	8	0,24	0,24
160	2... 6	6	+1	47	35	8	0,27	0,27
180	2... 6	6	+1	50	44	8	0,30	0,30
200	2... 6	6	+1	53	67,5	10	0,34	0,34
225	2... 6	6	+1	61	89	10	0,38	0,38
250	3... 8	8	+1	69	145	14	0,42	0,42
280	3... 8	—	—	73	185	14	0,47	0,47
315	3... 8	—	—	78	200	14	0,52	0,52
350	3... 8	—	—	83	260	17	0,56	0,56
400	3... 8	—	—	88	340	17	0,65	0,65
440	5...10	—	—	99	420	17	0,72	0,72
480	5...10	—	—	104	550	19	0,78	0,78
520	5...10	—	—	115	670	19	0,85	0,85

